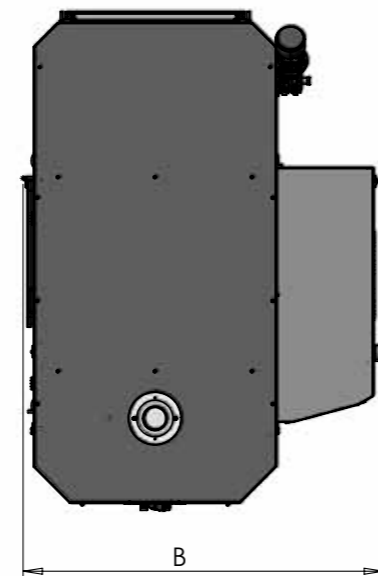
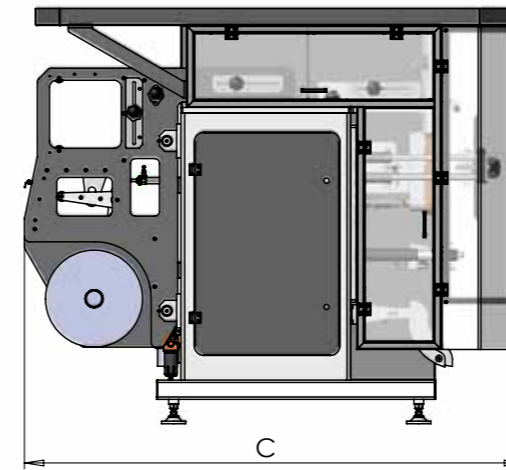
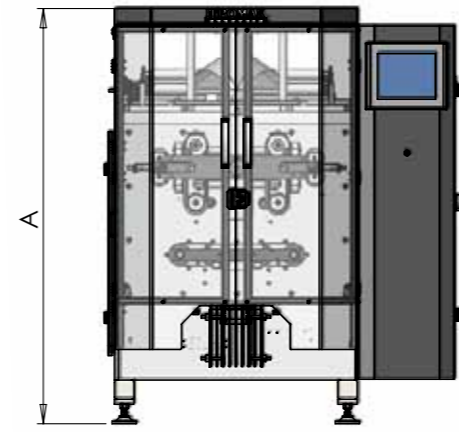


IMT250 Technical Data	
Specification	IMT250
Mech. Speed	180 bpm
Bag Length	Max. 360 mm
Bag Width	Max. 240 mm
Reel Width	Max. 400 mm
Reel Diameter	Max. 400 mm
Power Cons.	6 KW
Supply Voltage	380 V 3 Phase 50 Hz
Air Cons.	300 l/min.
Air Pressure	Min. 6 Bar
Dimensions	A= 1690 mm B= 1935 mm C= 2045 mm



IM250/350 Technical Data		
Specification	IM250	IM350
Mech. Speed	100 bpm	90 bpm
Bag Length	Max. 360 mm	Max. 500 mm
Bag Width	Max. 240 mm	Max. 340 mm
Reel Width	Max. 700 mm	Max. 900 mm
Reel Diameter	Max. 400 mm	Max. 400 mm
Power Cons.	5 KW	6 KW
Supply Voltage	380 V 3 Phase 50 Hz	380 V 3 Phase 50 Hz
Air Cons.	150 l/min.	150 l/min.
Air Pressure	Min. 6 Bar	Min. 6 Bar
Dimensions	A= 1710 mm B= 1485 mm C= 2056 mm	A= 2075 mm B= 1585 mm C= 2156 mm



**Hipomak Ambalaj Makinaları  
San. ve Tic. Ltd. Şti.**

10032 Sk. No: 11 Atatürk Organize Sanayi  
Bölgesi Çiğli - İzmir / TÜRKİYE  
Phone : +90 232 376 71 14 pbx.  
Fax : +90 232 376 71 18  
E-mail : info@hipomak.com.tr



**ORION IM250/350**



# IM250/350



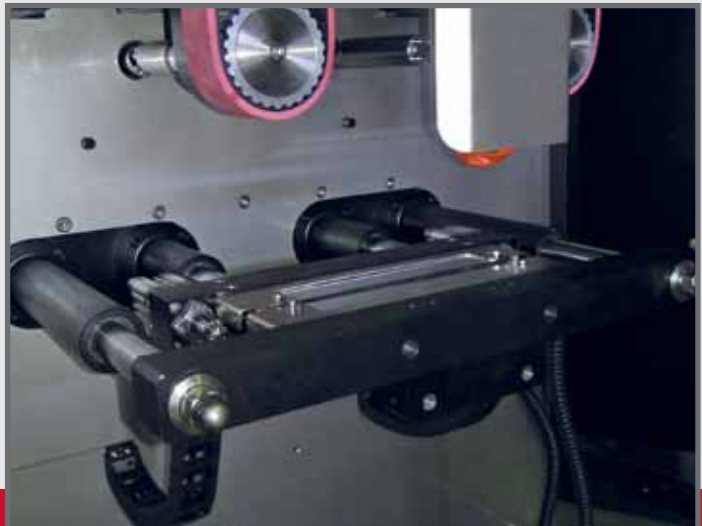
**ORION Serisi** makinalarımız hem dikey hem de yatay yapıtırmada fasıllı hareket sistemiyle çalışan, gıda ve gıda dışı ürünlere uygun farklı tip paketler için dizayn edilmiş bir modeldir. **Servo-Motion** teknolojisini kullanarak mümkün olan en yüksek hızlara ulaşır.Istenildiği anda çeşitli aksesuarlar ve aparatlar ile pazardaki değişikliklere kolayca uyum sağlayabilmektedir.Küçük ayarlamalarla kolayca format değiştirilebilir.

## Özellikler

- Ürüne temas eden tüm yüzeyler **AISI 304 paslanmaz çelik**tir
- **Çeşitli Paket Tipleri**; yastık, körtüklü, oturan, dizi paket gibi.
- Makinadaki tüm ana hareketler (yatay yapıtırma ve film sürme) bağımsız **Servo motorlar** ile gerçekleştirilmektedir.
- **Motion-Controller sistemi**, makinarya ait tüm fonksiyonların yönetimini ve mekanizmalara hareketi veren tüm servo motorların senkronizasyonunu yapar.
- **10" LCD Renkli Dokunmatik** ekrandan makinarya ait parametrelere kolay ulaşılır ve ayar yapılır.
- **P.I.D. Isı Kontrol Sistemi** düzgün ve stabil yapışma sağlar.
- **Film kesim noktası** ambalaj üzerinde sıralı beneği gören fotocele ili veya beneksiz ambalajlada encoder ile sağlanır.
- Baskı ayarı pnomatik olarak ve dengeli yapıları **Kendinden Eksenlemeli Film Sürücü**, filmi hatasız şekilde yürütür.
- **Auto-Film Merkezleme Sistemi**, yakaya girecek olan filmin eksen ayarını otomatik olarak yapar.
- **Film bitti sensörü** ile makina otomatik olarak durdurulur ve Film Ekleme Ünitesi ile önceki ile yeni filmi birbirine kolayca eklenir.
- **Auto-Film Çözgü Sistemi** bobini sabitleyen otomatik shaftı döndüren motoru, Film Gergi Sensöründen gelen veriye göre control eder.
- **Hareketli Denge Kolu** film üzerindeki gerginliği sabit tutarak düzgün ve sabit boyda paketlemeyi sağlar.
- **Güvenlik**, çalışırken oluşan hata veya güvenlik kapaklarının açık olması durumunda makinanın otomatik olarak durdurulması ve ekranda gösterilen hata mesajı ile sağlanır.
- **Farklı tip dolum sistemlerine uygundur**; Volumetrik Dolum, Lineer Terazı, Çok Kefeli Terazı, Vidalı Dolum, Sıvı Dolum vb.
- **Ambalaj malzemeleri**; Polipropilen, polyethilen, tüm laminasyonlu filmler, bariyerli film, suda çözölen film gibi.

## Opsiyonel Ekipmanlar

- **Farklı tiplerde yapışma sistemi uygulamaları**; impulse yapışma, el geçme çanta, kolay açılır paket, euro-slot, yuvarlak delik, dizi paket, düz kesim, çentikli kesim, and zig-zag kesim.
- Oturan paket körtük uygulaması
- Gas üfleme sistemi
- Kontrol panosu Klima uygulaması
- 12" Endüstriyel PC
- Statik alıcı
- Printer.
- Vakum ugulamalı çekici kayışlar.
- Otomatik film ekleme sistemi



The **ORION Series** are modular high performance intermittent motion vertical form fill and seal machines for traditional and fragile pro ducts. ORION series machines, by using **Servo-Motion Technology**, can reaches the maximum speed that intermittent motion technology could achieve. Thanks to the modular design of ORION series, it can be upgraded at any time with accessories and devices to produce different bag styles and respond to the market needs.

## Main Features

- Parts in contact with product in **AISI 304 stainless steel**.
- **Various Types of Bags**, pillow, gusset, block bottom, string bags etc.
- **Main machine movements** (horizontal sealing group and film driving group) are driven by means of independent brushless Servo motors.
- **Motion-controller system** is only one controller capable of coordinating all the servo motors, all the inputs-outputs, all the control functions of the line, replacing the PLC.
- **10" LCD Color Touch Screen Panel** man-machine interface. Extremely simple and easy to manage all machine parameters.
- **P.I.D. Heating Control System** provides precision and stable sealing.
- **Film Cut-off** is controlled by photo eye on registered film or by incremental encoder on neutral films.
- **Self-Centering Drive Belt** controlled by adjustable pneumatic pressure feeds the Film precisely.
- **Auto-Film Centering System** adjusts independent roll support to center the film on the tube collar automatically.
- **Out-of-film Signal** with automatic stop of the machine and quick connection between the finished roll and the new roll.
- **Auto Film-Unwinding Unit** controlled by expansion type reel-holder shaft with independent motor
- **Film Tension Sensor** indicates sufficient film tension.
- **Movable Roller Arm** provides continuous smooth tension for continuous bag forming and registration.
- **Safety** is obtained by Automatic stop of the machine in case of incorrect closure of the safety doors or operation malfunction, with message on the display Screen.
- **Different Filling Systems** Adaptable for Multi-head Weigher, Linear Weigher, Volumetric Dosing, Auger Filler, Piston filler etc.
- **Wrapping materials**; Polypropylene, laminates and coupled materials in general, barrier film, water-soluble film, film of biological origin, and other heat sealing materials such as polyethylene.

## Optional Equipments

- Adaptable for different sealing systems such as; impulse sealing, carrier handle bag, easy-open bag, euro-slot bag, round hole bag, string bags, straight cut, tear notch cut, and zig-zag cut.
- Side Gusseting System for producing squared bottom bags.
- Gas Flushing System.
- Air conditioning on the control cabinet.
- **12" industrial PC** man-machine interface.
- Static Eliminator.
- Printer.
- Vacuum Suction drive belts.
- Auto Splicing Unit.



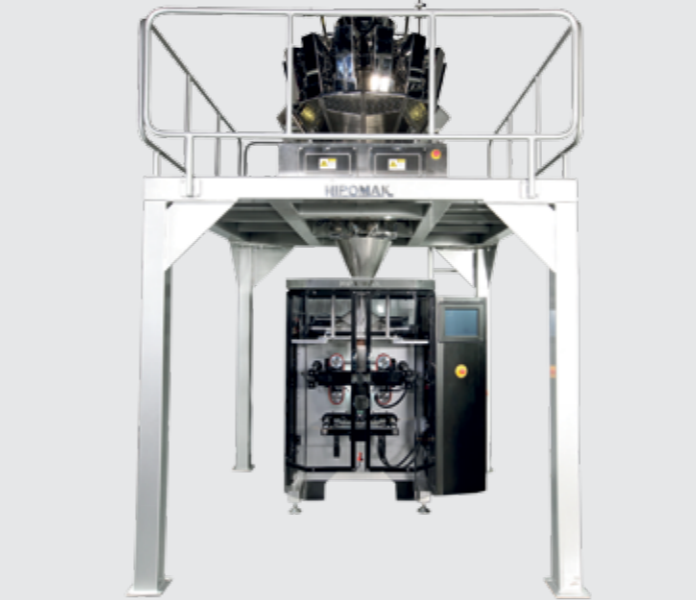
Серия **ORION** это модулированный с высокой производительностью станок для прерывистой вертикальной упаковки традиционных и хрупких продуктов. Станки серии **ORION** используя Серво-Движковую технологию позволяет достичь максимальную скорость которая возможна с прерывистой технологией. Благодаря модулированного дизайна серии **ORION**, станок может быть усовершенствен и укомплектован дополнительными аксессуарами и аппаратурой для продукции разных видов пакетов что бы покрыть потребности рынка.

## Главные Особенности

- Детали контактирующие с продуктами изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- РазныетипыПакетов: Подушки, Соединенные по углам, с блоком на днище, авоськи и тд.
- Контроллер Движения контролирует горизонтальную группу запечатки и группу протаски упаковочного изделия независимыми беззубчитыми серво-моторами.
- 10"LCD Цветной Сенсорный экран панель экстремально прост в управление для настройки всех параметров машины.
- Система Нагрева P.I.D. обеспечивает точное и стабильное горизонтальное и вертикальное запечатование.
- Обрезание ленты упаковки контролируется оптическим глазом который захватывает специальные пометки на упаковке или счетчиком длины если нет пометок.
- Автоматическое центрирование упаковочной ленты независимо от остальной системы автоматически поправляет упаковочную ленту на центр трубы воротника.
- Станок автоматически предупреждает о законченной ленте упаковок, отключает станок для быстрого соединения законченного рулона с новым рулоном.
- Юнит Автоматической Размотки Ленты контролируется растягивающей катушкой-держателем и независимым мотором.
- Самоцентрирующийся приводной ремень контролируется регулируемым пневматическим давлением точно подливает упаковочную ленту.
- Сенсор Напряжения Упаковочной Ленты контролирует давление упаковочной ленты.
- Свободно движующийся рычаг Роллер обеспечивает постоянную плавную натяжку для формирования пакетов и запечатки.
- Безопасность достигается путем автоматической остановки машины в случае неправильного закрытия двери безопасности или неисправности в эксплуатации, с сообщением на экране.
- Могут быть адаптированы Разные Загрузочные Системы, такие как Много головчатые весы, Линейные весы, Объемный дозатор, Спиральный дозатор, Пистоновый и тд.
- Возможные материалы; Полипропилен, ламинаты и другие соединеные материалы в общем, барьерные пленки, растворимые в воде пленка, пленка биологического происхождения и других тепловой сварки таких материалов, как полиэтилен.

## Дополнительные Оборудования

- Боковые складчатые системы для производства квадратных днов.
- Системы Газопромывки.
- Кондиционирование воздуха в панели управления.
- 12"промышленный компьютер Человек-машинного интерфейса.
- Статический Элюминатор.
- Принтер
- Адаптация для различных систем, таких как уплотнение, уплотнение импульсом, сумковые пакеты, легко-открывающиеся пакеты, евро-слот пакеты, пакеты с круглыми отверстиями, авоськами, прямой крой, обрывчатыми выемчатыми обрезками и зигзагообразными обрезками.
- Ремни Вакуумного всасывания.
- Юнит авто сращивания.



## AR

**سلسلة مكائن الأوربون** هي مكائن تعبئة وتغليف عمودية ذات حركة منقطعة عالية الكفاءة ملائمة للمنتجات التقليدية والاعتيادية والهشة القابلة للأكسار بسهولة. باستخدام تقنية السيرفووموتور فإن سلسلة مكائن الأوربون تصل إلى السرعة القصوى التي يمكن أن تتجزها تقنية الحركة المنقطعة. ويضلل التصميم التركيبي لسلسلة مكائن الأوربون، فإنها وباستخدام الأكسسوارات والأجهزة المناسبة يمكن عمل تحديد لهذه المكائن لتقوم بإنتاج أنواع مختلفة من الأكياس وحسب متطلبات السوق العصري.

## الخصائص الأساسية

- جميع الأجزاء الملامسة للمنتج مصنوع من **ال فولاد المقاوم للصدأ إيسبي 304**.
- **تعبئة أنواع مختلفة من الأكياس** مثل كيس الوسادة (المخدة), كيس الكوسيت, كيس مربع القاعدة, سلسلة أكياس.
- **الحركات الأساسية للماكينة** (مجموعة اللحام الأفقي ومجموعة سواقات الفلم) تُشوّق بواسطة سيرفووموتورات مستقلة مُشّطّرة من قبل **النظام يتحكم- الحركة**.
- **نظام يتحكم-الحركة** هو النظام الوحيد القابل على تنسيق جميع السيرفووموتورات, وجميع الإدالات والإخراجات, وجميع وصائف المراقبة الموجودة في الخط و يستخدم بدلا من **بي.ال.سي**.
- **السطح البيني** بين الأسنان والماكينة يتم عن طريق **شاشة ال.سي.دي ملونة 10 إنج تعمل باللمس**. باستخدام هذه الشاشة يمكن الوصول الى جميع بيانات الماكينة وإدارتها بسهولة جدا.
- **نظام التسخين بي.أي.دي** توفر لحام دقيق ومستقر لكل من مجموعة اللحام الأفقي والعمودي.
- **عملية القطع** تُشّيطر بواسطة البقع الصورية المطبوعة على الفلم (بواسطة خلية صوتية) أو بواسطة التشفير (أي بدون خلية صوتية).
- **أحزمة التسويق ذو نمركز تلقائي**, تسحب الفلم بسلاسة وبدون أي أخطاء.
- **نظام نمركز الفلم التلقائي** تُشّيطر على مجموعة الرولات المستقلة لتُمركز الفلم حول الباقة والأنيوب أوتوماتيكيا.
- **إيعاز انتهاء الفلم والتوقف التلقائي للماكينة** وسهولة (سرعة) الربط بين الفلم المنتهي والفلم الجديد.
- **وحدة فك الفلم التلقائي** تُشّيطر بواسطة حامل-البكرة ذو نوع متنفخ و موتور مستقل.
- **حساس نوتر الفلم** تساعد على إنسياب الفلم بنفس قوة الشد دائما .
- **ذراع متحرك** تحافظ على قوة الشد بصورة مستمرة لتعطي سلاسة في إنسياب الفلم وتشكيل الكيس والقطع.
- **الأمانة** تتوفر من خلال التوقف التلقائي للماكينة في حالة حدوث أي عطل أو العلق الغير صحيح لأبواب الأمانة مع إظهار على شاشة العرض كتابة توضح الخطأ الذي حصل.
- **ملائمة لمختلف انصبة التعبئة** مثل الميزان المتعدد الرؤوس (الكفات), الميزان الخطي, التعبئة الحجمية والتعبئة الحزونية والعدادات.
- **مواد التغليف**: البولي بروبيلين, المواد المصفحة والمقترنة بشكل عام, أفلام ذو مواد حاجرة, الأفلام القابلة للدوران في الماء, أفلام من أصل بيولوجي, وغيرها من مواد التي تُلتصق بالتسخين مثل البولي ايثيلين.

## المعدات الاختيارية

- تطبيقات اللحام الأفقي لإنتاج الأكياس المختلفة: اللحام بالنضات, مقايض لحمل الكيس, تسهيل فتح الكيس, ثقب الشبقة المكسيكية, ثقب الدائري,سلسلة أكياس, القطع المستقيم, القطع مع عمل شق لتسهيل الفتح, القطع الزك-زاك.
- آلة إنتاج كيس ذو مربع القاعدة (الكوسيت).
- نظام ضغط الغاز (التشروحين).
- مكيف هواء لتحافظ على درجة الحرارة داخل كابينة لوحة التحكم.
- مزيل الشحنتات الكهربائية (الإستاتيكية).
- طابعة (لطباعة تاريخ الإنتاج وإنهاء مدة الصلاحية ..الخ)
- نظام شفط أحزمة السواقات بالفاكيوم.
- وحدة الربط التلقائي للفلم الجديد.
- كومبيوتر صناعي ذو شاشة 12 إنج كسطح بيني بين الأسنان-الماكينة

# IMT250 TWIN TUBE



## ORION IMT250 İkiz Gövde tasarımının kattığı avantajlar

- Çift format tübü (Çift üretim)
- 160 paket/dakika ya kadar kapasite
- Tek makinalık alanda iki kat üretim
- 12" Endüstriyel Bilgisayar ile kolay kullanım ve ayar
- Düşük üretim ve bakım maliyeti
- Hızlı ürün değişimi ve ayar
- Aynı anda iki farklı üretim yapabileme yeteneği



## With ORION IMT250 Twin Tube design get advantages of

- Twin tube design (Two Outputs)
- Speed Up to 160 bags/minute
- Doubles the production in same space as a single tube machine.
- Ease of operation with single 12" industrial PC Man-machine interface
- Reduced operating cost and minimal maintenance
- Quick changeover and setup
- Ability of Packing two different weighs at the same time



## С новым дизайном ORION IMT250 Twin Tube представленно новые возможности

- Двух-трубовый дизайн
- Скорость до 160 пакетов в минуту.
- Удваивает продукцию которая возможна с одно-трубовой машиной.
- Удобное управление 12" Индустриальным Сенсорным компьютером.
- Уменьшены операционные расходи и минимальные расходи на обслуживание.
- Быстрая замена и настройки.
- Возможность упаковывать два разных веса одновременно.



## AR

## مع التصميم الأوربون المزودج حصل على إبداعات:

- التصميم ذو الأنبوب المزودج (ماكينة ذو إخراجين).
- السرعة تصل إلى 160 كيس/دقيقة
- تضاعف الإنتاج في نفس المساحة المُستقلة من قبل الماكينة ذو إخراج واحد.
- سهولة التشغيل والسيطرة باستخدام كومبيوتر صناعي ذو شاشة 12 إنج واحد كسطح بيني بين الأنسان- الماكينة.
- خفض تكاليف التشغيل وتقليل الصيانة إلى الحد الأدنى.
- سرعة التحول والتعبئة من منتج إلى آخر.
- القدرة على التعبئة والتغليف وزئين مختلفين في نفس الوقت.

# ORION SERIES